

UNE SÉLECTION
DE FORMATIONS POUR SOUTENIR
LE DÉVELOPPEMENT
DE VOTRE ENTREPRISE

Préresse - Imprimerie - Sérigraphie
Reliure-Brochure-Dorure - Routage

web to print
total covering
offre multicanal
impression numérique
marketing gestion
entretien professionnel
site web
appel d'offre

100%
FORMATION

100%
FINANCÉES

FONDS PARITAIRE
DE SÉCURISATION DES PARCOURS PROFESSIONNELS

AGEFOS PME
CGM COMMUNICATION
GRAPHIQUE ET
MULTIMÉDIA

Pour plus d'informations,
www.agefospme-cgm.fr



PROGRAMME DE FORMATION

A.F.I.



PARCOURS FINITION

MASSICOT

Objectifs pédagogiques

L'objectif de la formation est d'apporter une compétence technique aux stagiaires pour utiliser et maintenir en état un massicot droit.

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables d'appréhender les fondamentaux pour :

- Concevoir un plan de coupe dans le respect des standards de l'imposition,
- Programmer un massicot,
- Réaliser des coupes simples et complexes,
- Réaliser les opérations d'entretien du massicot

Pré requis

Avoir une bonne maîtrise des outils de la finition

Durée

14 heures en continu

Programme détaillé

Préparer le papiers

- Les types de papiers (classification, grammage, etc.)
- Le sens de fabrication
- Les formats (achats, finis)
- Le conditionnement (hygrométrie, température, manipulation, etc.)

Préparer la coupe

- Les notions de bases de l'imposition (amalgames, plis, cahiers, retractions, etc.)
- Le tracé de coupe (angle de marge, etc.)
- Le calcul du nombre de poses
- Les amalgames
- Préparer le papier

Couper le papier

- L'équerrage du papier
- La manipulation du papier (taquage, comptage, etc.)
- La refente d'une feuille d'impression en fonction du nombre de pages à plier
- Le fonctionnement en coupes manuelles
- Le fonctionnement en coupes programmées
- La programmation d'une coupe (côtes, retraction, instructions, corrections, vérifications, etc.)

Maintient opérationnel du massicot

- Le réglage des éléments mobiles du massicot
- L'entretien des éléments mobiles du massicot
- Les lames (angles de coupe, entretien, affûtage, qualité, etc.)
- Le changement de lame (mode opératoire, consignes de sécurité)

Défauts de coupe

- Les problèmes générées par une erreur d'affûtage
- Les différences de coupes sur une même pile
- La coupe supérieure ou bombée
- La coupe inférieure ou plonge
- La coupe ondulée
- La coupe en escalier

Évaluation

Mise en place d'attestation de compétences à partir des référentiels de formation et/ou E-cographic

Lieu - Contact

AFI, Association pour la Formation dans l'Imprimerie

18, rue Alfred Kastler
76130 Mont Saint Aignan

www.afi-rouen.com

02.35.59.90.14

Contacts

Administration : Lorraine SELLIER, formation@afi-rouen.com

Conseil en formation : Franck PETIT, franck.petit@afi-rouen.com

