

100%

FORMATION

Découvrez les nouveautés  
du dispositif 2018 - 2019

100 %

## FORMATIONS

- ♦ PRÉSENTIELLES
- ♦ DIGITALES TUTORÉES
- ♦ CLASSES VIRTUELLES
- ♦ BLENDED LEARNING

## FORMATS VARIÉS

- ♦ CONTINUS  
DISCONTINUS
- ♦ EN CENTRE  
DE FORMATION
- ♦ EN ENTREPRISE

## FORMAT DE LA FORMATION

Présentiel dans les ateliers pédagogiques AFI-LNR

## OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

Améliorer la productivité et la qualité du procédé de façonnage en tenant compte des contraintes : papier/pliage, selon le type de matériel (plieuse, encarteuse, dos carré/collé...).

Intégrer la numérisation du process impression/finition de la chaîne et savoir détecter les points de contrôles de la qualité ;

La maintenance préventive du matériel de façonnage pour une meilleure qualité de production (liste des points clés à vérifier par typologie de matériel).

## PRÉ REQUIS

Avoir une bonne maîtrise des outils de la finition

## DURÉE

14H

## PROGRAMME DÉTAILLÉ

1. Le papier ..... 3,5 heures
  - Propriétés
  - Spécificités
  - Conditionnement
  
2. La commande numérique du massicot ..... 3,5 heures
  - Coupes complexes
  - Programmation
  
3. L'imposition numérique ..... 3,5 heures
  
4. Les défauts de coupe ..... 2 heures
  - Analyse et résolution
  
5. La maintenance du massicot ..... 1,5 heures
  - Premier niveau
  - Contrôles de sécurité
  - Changement de lame

## LIEU

AFI-LNR  
18 rue Alfred Kastler  
76130 Mont Saint Aignan

## ÉVALUATION

Attestation de compétences

## CONTACTS

Suivi administratif, inscription : Stéphanie DENIS  
Conseil en formation : Franck PETIT